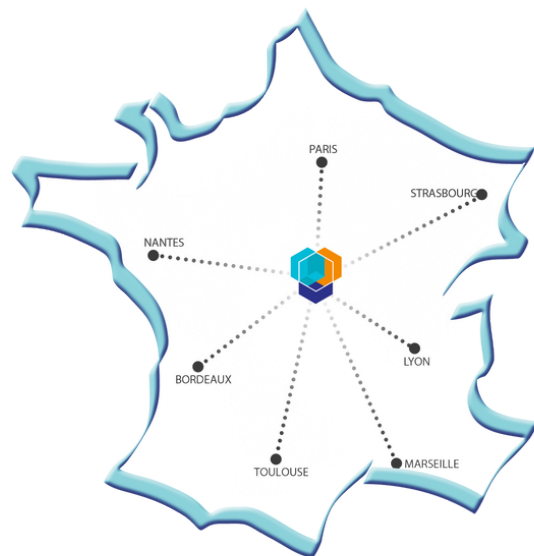


Smart AM for Advanced Materials



RÉFÉRENCES

AIRBUS

SAFRAN

DASSAULT AVIATION

DAHER

MBDA
MISSILE SYSTEMS

K+N
D+S
KMW+nexTer
DEFENSE SYSTEMS

RENAULT

MICHELIN

STELLANTIS

ALSTOM

GTT
Technology for a sustainable world

NAVAL GROUP

www.cogit.am

9117 rue des Vignerons
18390 Saint-Germain du Puy - France

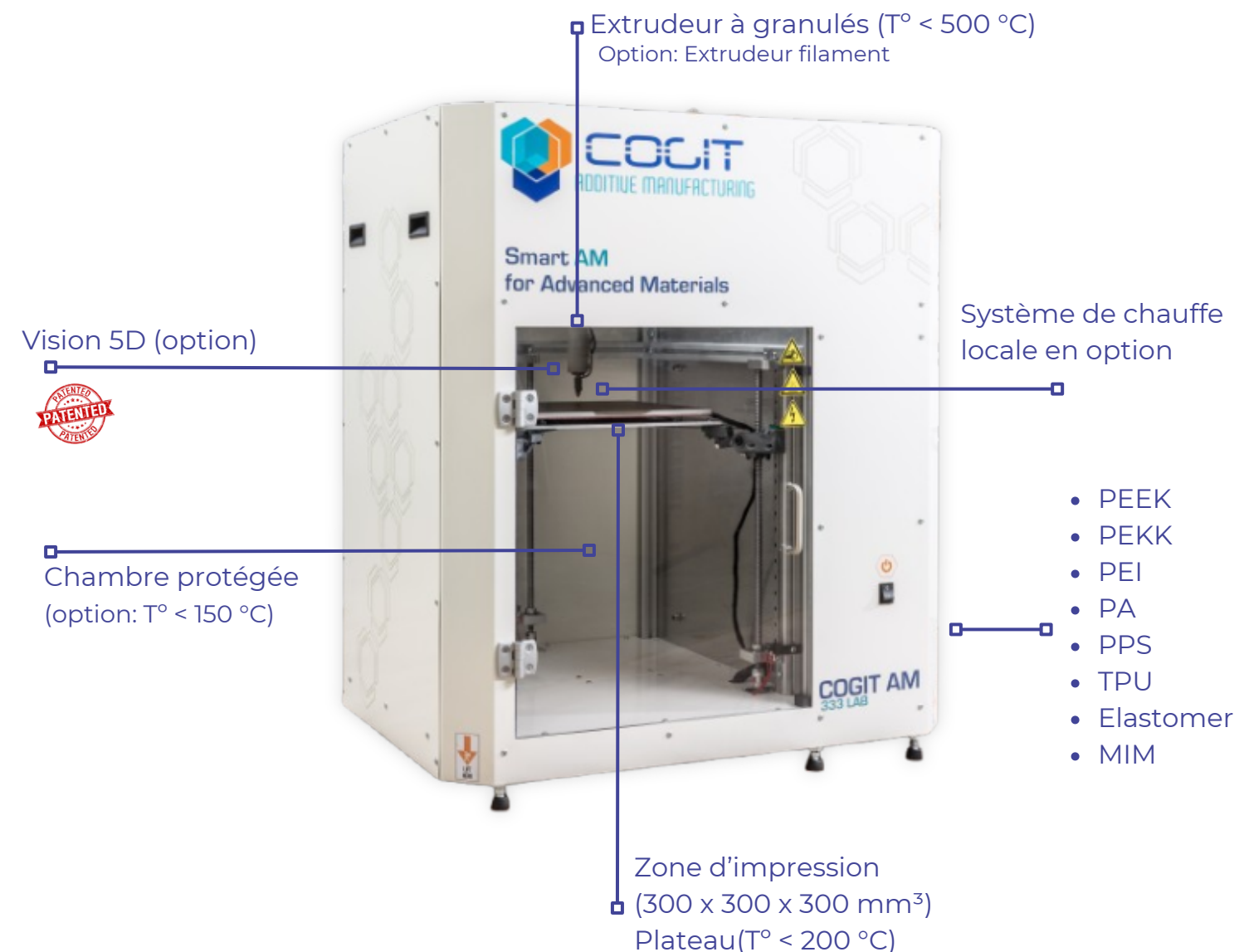


PL2501-B-FR

COGIT AM - 333 LAB

Imprimante 3D FGF/FFF haute performance

Une imprimante intelligente et évolutive capable de transformer n'importe quel polymère sans restrictions imposées, avec des fonctionnalités exclusives.



Smart AM for Advanced Materials

COGIT AM - 333 LAB

Imprimante 3D ergonomique pour laboratoire

Spécifications Techniques

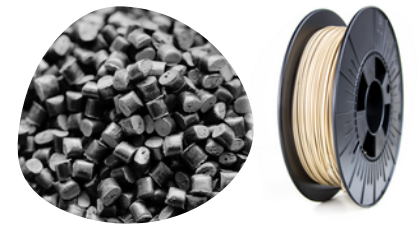
Technologie	Fused Granular Fabrication ou Fused Filament Fabrication
Matières	PEEK, PEKK, PEI, PA, PPS...TPU, élastomères (nature ou renforcé en fibres courtes) MIM (inox, cuivre, molybdène)
Conditionnement matière	Granulés ou Filaments
Volume d'impression	300 x 300 x 300 mm ³
Température maximum d'extrusion	500°C
Température maximum du plateau	200°C
Température maximum de l'enceinte	Protégée Option : Thermo-régulée jusqu'à 150°C Option : Chauffe localisée
Nombre d'extrudeur maximum	1
Vitesse d'impression maximale	100 mm/s
Précision de déplacement	X,Y : 10 µm / Z : 2µm
Épaisseur des couches	Minimum 100 µm
Taille des buses	De 0.4 à 1.2 mm
Dimensions (L x l x H)	850 x 700 x 1050 mm
Connectivité	RJ45 – réseau ethernet / WIFI en option
Poids	env. 60Kg
Alimentation	200/230V - 16A - 3,2/3,7 kW

www.cogit.am

COGIT AM - 333 LAB

Avantages

- Choix entre granulés ou filaments



- Extrudeur à granulés

Très grande variété disponible de matériaux.

Extrudeur à 500°C (compatible des PEEK, PAEK..)

- Modes de chauffe

Plateau thermo-régulé jusqu'à 200°C.

Options : Chauffe localisée / Enceinte thermo-régulée 150°C

- Solution ergonomique et "ouverte"

De taille réduite pour un usage dans des laboratoires ou bureaux.

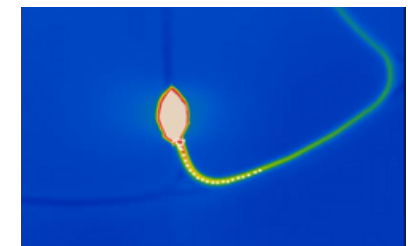
Logiciel de slicer ouvert et imprimante paramétrable via IHM.

- Option "Vision 5D"

Caméra infrarouge



Suivi de la température du dépôt de la matière
et son refroidissement.



Contrôle Non-Destructif (CND)



Un jumeau numérique est généré ainsi qu'un rapport de qualité
constitué d'un nuage de points 3D avec son historique
thermique et la localisation des défauts.

- Made in France 

R&D, production, support.



www.cogit.am